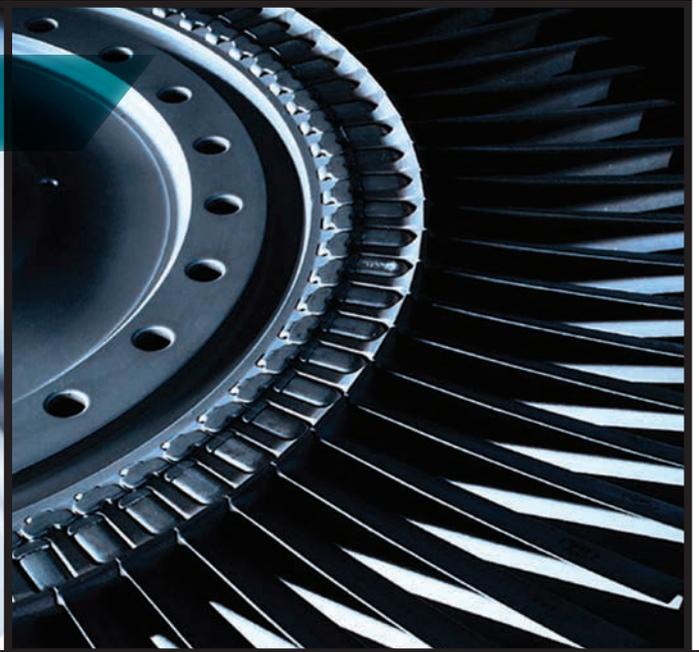




Master Fluid

SOLUTIONS™

Oli interi TRIM®

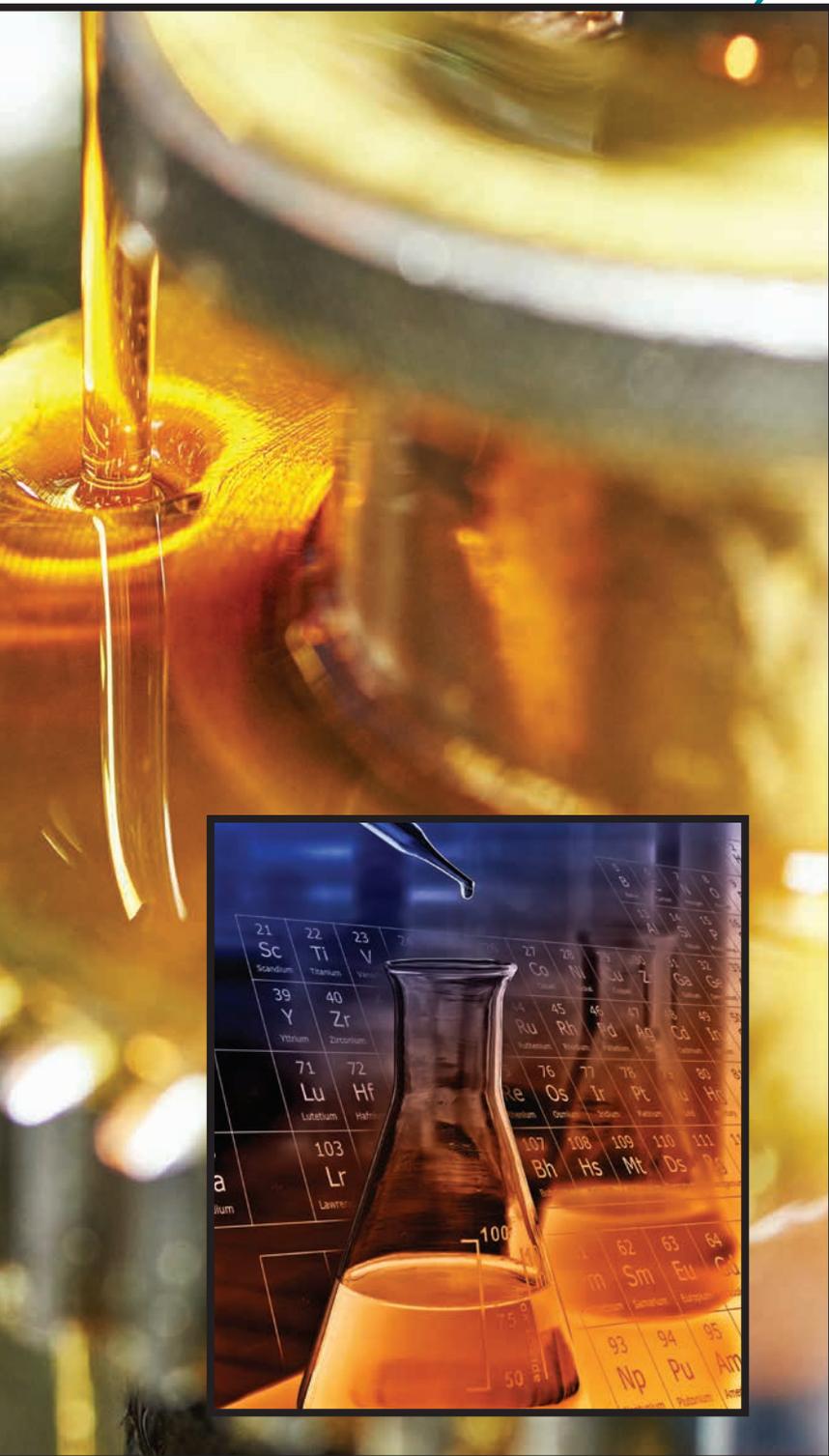


Innovazione nella formulazione di oli

Azienda esperta nel campo delle operazioni di taglio e rettifica, Master Fluid Solutions si impegna nell'attività di ricerca e sviluppo, nell'uso di materiali grezzi di prima qualità e di metodi di produzione avanzati.

Gli oli interi TRIM® sono composti da fluidi sintetici e semisintetici della massima qualità sottoposti a idrocracking e da additivi "intelligenti" selezionati con attenzione per migliorare i risultati delle operazioni di taglio e rettifica affinché i prodotti superino costantemente le aspettative del mercato.





Gli oli interi TRIM surclassano i normali prodotti a base di olio minerale grazie a numerosi fattori:

- > consumo notevolmente ridotto – costo di esercizio inferiore;
- > punto d’infiammabilità più alto – rischio d’incendio inferiore;
- > livelli di nebulizzazione molto bassi o nulli – ambiente di lavoro più sicuro;
- > sono privi di composti aromatici policiclici – maggiore sicurezza dell’operatore;
- > colore chiaro e odore poco intenso – danno meno fastidio all’operatore;
- > schiumosità inferiore – risultati di taglio e rettifica migliori.

Che si debbano eseguire superfiniture o generare dentature esterne, l’innovativa gamma di oli interi Master Fluid Solutions TRIM privi di cloro offre la soluzione più avanzata.

Oli interi TRIM®

Prodotto	Proprietà fisiche		Proprietà chimiche			Prestazioni					
	Viscosità mm ² /s a 40 °C	Colore	Punto d'infiammabilità °C	Estreme pressioni (EP)	Fluido base	Prodotti ferrosi	Carburo	Alluminio	Leghe	Materiali ceramici	Materiali esotici
TRIM® OE105	5,3	Paglierino	170	EP	Esteri saturi	***	***	**	*	***	*
TRIM® OG107	7,7	Paglierino chiaro	164	-	Minerale Gruppo III sottoposto a idrocracking	**	**				
TRIM® OG108	8,6	Incolore	198	-	Minerale Gruppo III sottoposto a idrocracking	***	***	***	**	***	**
TRIM® OE209	9,0	Bianco acqua	200	EP	Esteri saturi	***	***	***	**	***	**
TRIM® OG210	9,3	Paglierino chiaro	200	EP	Minerale Gruppo III sottoposto a idrocracking	***	***	**	***	**	**
TRIM® OE310 NS	10,6	Paglierino chiaro	250	EP	Esteri	**		***	**		***
TRIM® OE315 NS	15,0	Paglierino chiaro	230	EP	Esteri	**		***	***		***
TRIM® OE220 NS	20,0	Paglierino	230	-	Esteri	***					
TRIM® OE322 NS	22,0	Paglierino chiaro	235	EP	Esteri	***		***	***		***
TRIM® OG225	25,3	Paglierino chiaro	240	EP	Minerale Gruppo III sottoposto a idrocracking	***	***	**	***		***
TRIM® OE330 NS	30,0	Paglierino chiaro	240	EP	Esteri	***		***	***		***
TRIM® OE335	35,0	Paglierino	300	-	Esteri	***		***	***		***

*** Eccellente ** Ottimo



Applicazioni							Descrizione
Rettifica	Levigatura	Foratura	Brocciatura	Filettatura	Lavorazione meccanica di precisione	Uso generale	
***	***	**			***	**	A base di olio sintetico, con bassissima tendenza alla nebulizzazione, adatto per la levigatura di qualsiasi materiale. Adatto anche per lavorazioni meccaniche di grande precisione.
							A base di olio sottoposto a idrocracking ed esteri saturi, adatto per la rettifica di utensili al carburo o acciaio super rapido. Disponibile solo in Italia.
***	***	***		**	***	***	A base di olio sottoposto a idrocracking ed esteri saturi, adatto per la rettifica di utensili al carburo o acciaio super rapido e di ingranaggi. Bassissima tendenza alla nebulizzazione.
***	***	***		**	***	***	A base di olio sintetico, con bassissima tendenza alla nebulizzazione, adatto per la lavorazione meccanica/rettifica di qualsiasi materiale. Perfetto per applicazioni di rottura di trucioli, ad altissima pressione.
***	**	***		**	***	***	A base di olio sottoposto a idrocracking, esteri saturi e additivi EP, adatto per la rettifica di ingranaggi e altre applicazioni di rettifica in sagoma.
**	***	**	*	***	***	***	A base di esteri, con notevoli proprietà di lubrificazione, per la lavorazione meccanica di qualsiasi materiale. Adatto anche per lavorazioni meccaniche di alta intensità in cui è pure vantaggioso avere una bassa viscosità.
**	**	***	*	***	***	***	A base di esteri, con notevoli proprietà di lubrificazione, per la lavorazione meccanica di qualsiasi materiale. Particolarmente adatto per lavorazioni meccaniche di alta intensità, come brocciatura ed esecuzione di fori profondi.
							A base di esteri, con notevoli proprietà di lubrificazione, per lavorazioni meccaniche generali su acciaio, alluminio e metalli gialli.
**		***	*	***	**	***	A base di esteri, con notevoli proprietà di lubrificazione, per la lavorazione meccanica di qualsiasi materiale. Efficacia comprovata nella lavorazione meccanica di materiali a elevata resistenza e pressofusi oltre che di ingranaggi.
**	**	**	**	**	**	***	Si caratterizza per le prestazioni elevate; formulato specificamente per la rettifica di scanalature di utensili in acciaio super rapido.
**	***	***	***	**	*	***	Formulato per estreme pressioni, con eccellenti proprietà di lubrificazione, adatto per applicazioni di taglio di massima intensità. Prestazioni comprovate in applicazioni di brocciatura, taglio di ingranaggi e levigatura.
**	**	**	**	**		***	Con eccellenti proprietà di lubrificazione, particolarmente adatto per applicazioni difficilissime come taglio di ingranaggi e generazione di dentature esterne. Impiegabile anche per la formatura di metalli senza taglio.

* Adatto

Gli oli interi TRIM® migliorano i risultati

Qualunque sia l'operazione di precisione da eseguire - taglio di ingranaggi, generazione di dentature esterne, esecuzione di fori profondi, brocciatura, rettifica creep-feed e in sagoma, levigatura, rollatura di filettature, lavorazione meccanica di viti, superfinitura, altre operazioni di lavorazione meccanica di precisione oppure operazioni di taglio della massima difficoltà - c'è un olio intero TRIM adatto.





I livelli di produzione vanno allo stelle con TRIM OG 108

L'obiettivo è migliorare i risultati e contenere i costi? Non è un problema quando si collabora con gli esperti in lavorazione dei metalli Master Fluid Solutions. Dopo un'accurata analisi delle macchine utilizzate dal gigante manifatturiero russo MMPP (Moscow Machine-building Production Plant) Salyut, dei suoi processi operativi e dei problemi ai quali doveva far fronte, Master Fluid Solutions ha consigliato una transizione al TRIM OG 108.

A base di olio sottoposto a idrocracking e a una raffinazione elevatissima, il TRIM OG 108 è risultato la scelta ideale per la rettifica dei componenti al carburo e in acciaio dei motori aerospaziali prodotti da MMPP Salyut e dei relativi utensili al carburo impiegati.

“L'olio a bassa viscosità TRIM OG 108 presenta eccellenti proprietà detergenti che mantengono sempre pulite le mole dei clienti”, spiega un rappresentante di Master Fluid Solutions. “Questo vantaggio, insieme all'eccellente raffreddamento del pezzo, assicura bruciature di minima entità durante l'intero processo di rettifica.”

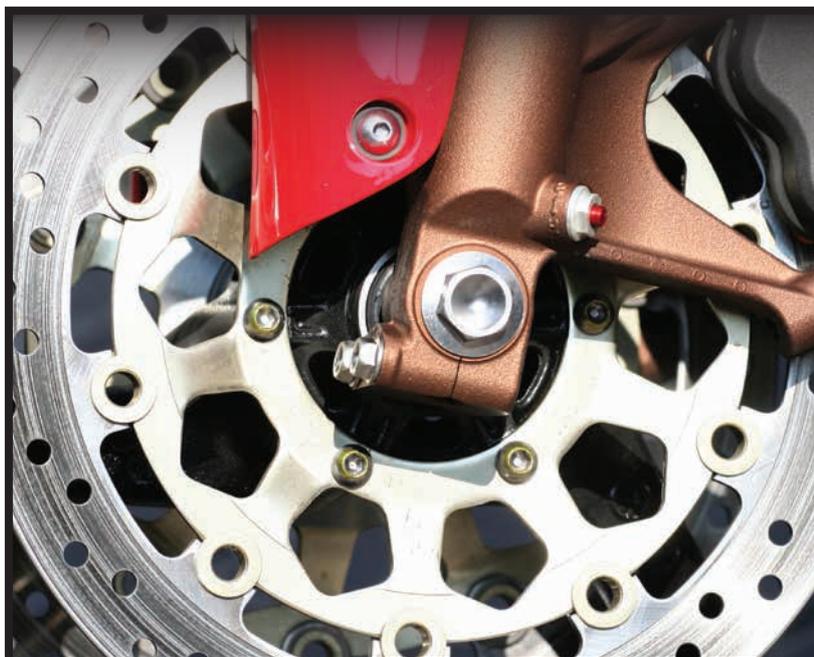
L'uso del TRIM OG 108 ha condotto a:

- > minore tendenza alla nebulizzazione;
- > costi ridotti;
- > minore consumo di olio;
- > ridotta manutenzione delle macchine;
- > minore quantità di sfridi;
- > ottimizzazione della qualità dei componenti.

Nel complesso, utilizzando TRIM OG 108 MMPP Salyut ha ridotto di oltre il 50% i costi totali di produzione.

Pronti a rispondere

Possiamo creare un'analisi dettagliata, basata sui dati, personalizzata per dimostrare la riduzione dei tempi, materiali e costi che possiamo assicurare, oltre a garantire prestazioni superiori, con il liquido di raffreddamento di prima qualità adatto a uno specifico processo di produzione.



Per i prezzi o ulteriori informazioni basta rivolgersi al rappresentante locale Master Fluid Solutions.



www.masterfluidsolutions.com/it/it/

