EQUIPO PARA RECICLAJE DE FLUIDOS

MAXIMICE LA PRODUCTIVIDAD Y MINIMICE LOS DESPERDICIOS CON XYBEX®

Fluid Management
XYBEX
Master Fluid Solutions™

EQUIPO PARA RECICLAJE DE FLUIDOS

MAXIMICE LA PRODUCTIVIDAD Y MINIMICE LOS DESPERDICIOS CON XYBEX

Los clientes que reciclan sus fluidos alcanzan una reducción de 40% a 80% en compras de refrigerante y fluidos.

UNA PERSPECTIVA SINGULAR.

Master Fluid Solutions, la compañía que inventó el reciclaje de refrigerante, es única en la industria de fluidos para metalurgia. Su ***equipo para reciclaje de fluidos XYBEX®*** ofrece soluciones expertas de manejo de fluidos de maquinado. Pero no solo vendemos equipo, sino también, equipamos a nuestros clientes con las herramientas y la capacitación que necesitan para optimizar los productos que vendemos.

La clave para usar menos fluido es implementar un programa de reciclaje de fluidos.

Un programa de reciclaje de fluidos eficaz requiere:

- Fluidos bioresistentes estables que puedan soportar el reciclaje repetido
- Control de manejo y supervisión ***activa*** del programa de reciclaje
- Equipo de reciclaje del tamaño y diseño adecuado, así como sistemas capaces de mantener el fluido en buenas condiciones consistentemente
- Control de los mecanismos que provocan las fallas de los refrigerantes y limpiadores

Usted puede tener la impresión errónea que el reciclaje de fluidos es complicado o costoso. Más bien, es una manera fácil de operar de forma más eficaz y más asequible para que prácticamente se pague a sí mismo.

PONGA A XYBEX A TRABAJAR PARA USTED:

	(PÁGINA)
Reciclaje de fluidos con XYBEX	***3-4***
Filtrado y eliminación de sólidos	***5-7***
Eliminación del aceite de trampa	***8-9***
Control de la concentración	***10***
Medición de las propiedades del fluido	***11***
Uso de agua pura	***11***
Acerca de nosotros/datos de contacto	***Contraportada***

MEDICIÓN DE LAS PROPIEDADES DEL FLUIDO Y USO DE AGUA PURA

El ***refractómetro digital Palm Abbe™*** de Misco es rápido, práctico y fácil de utilizar. Con una o dos gotas de fluido en el pozo de titanio, ofrece una lectura en grados Brix. La compensación de temperatura no lineal es automática y asegura que los fluidos que se leen entre 32 °F y 122 °F (0 °C y 50 °C) se midan con precisión.

La pantalla LCD grande es fácil de leer, incluso con poca luz. La interfaz del usuario tiene dos botones, uno para lecturas, el otro para las opciones del menú.

No se necesitan soluciones o herramientas de calibración especiales, ya que Palm Abbe se calibra automáticamente al agua y está listo para usarse en segundos. No hay tornillos que girar ni nada que ajustar.

El refractómetro digital Palm Abbe ofrece mediciones rápidas y exactas de la concentración del refrigerante.

Ningún programa de control de la concentración del mantenimiento de fluidos está completo sin un método para verificar la concentración de manera periódica. Después de todo, ¡es imposible controlar algo que no mide!

Elaborar una gráfica de las lecturas diarias del refractómetro y llevar un registro de la concentración real comparada con la deseada es la manera más fácil de prevenir desviaciones de la concentración deseada. Esto permitirá al operador realizar ajustes diarios para mantener la concentración dentro del objetivo.

Algunas veces es difícil medir la concentración a través de un índice refractivo debido a factores físicos. En esos casos, ***los Kits de titulación CL-1 y CGF-1 de Master Fluid Solutions*** se utilizan para comprobar la concentración de limpiadores Master STAGES y los fluidos para corte y rectificado TRIM®. Mientras verifica la concentración, siempre revise el pH. Usar las ***Tiras reactivas de pH*** de Master Fluid Solutions es una manera simple de determinar el grado de acidez/alcalinidad de soluciones acuosas.

Mantener la concentración controlada y el pH dentro del rango recomendado ayudará a que los fluidos tengan mucho mejor desempeño y duren mucho más tiempo.

Los fluidos difíciles de verificar se revisan fácilmente con los Kits de titulación CL-1 y CGF-1 (abajo izquierda).

El agua pura, la clave para un rendimiento y longevidad excelentes del refrigerante, viene en muchas formas como agua destilada, desionizada y de ósmosis inversa. Típicamente, los sistemas de desionización se rentan a proveedores locales y las unidades de destilación a compañías que se especializan en este proceso.

Una manera económica de proporcionar agua pura es con un sistema de ósmosis inversa (RO). La ósmosis inversa es un proceso que elimina hasta 98%-99% de minerales disueltos y prácticamente 100% de materia coloidal y suspendida. En comparación con otros procesos, proporciona una excelente calidad de agua a un costo relativamente bajo.

Hay un ***Sistema de ósmosis inversa*** de XYBEX que se ajusta a sus necesidades. Los sistemas de RO se dimensionan con base en su calidad de agua cruda y la cantidad de agua de RO que requiere su planta. Su sistema de ósmosis inversa puede colocarse en una plataforma para moverse fácilmente en su planta y viene listo para conectarse al servicio de agua público. Los sistemas de RO pueden expandirse y configurarse a la medida para una capacidad de hasta 10,800 galones al día.

Usar agua pura es la clave para un rendimiento y longevidad excelentes del refrigerante.

EQUIPO PARA RECICLAJE DE FLUIDOS

CONTROL DE LA CONCENTRACIÓN

Mantener un control estricto de la concentración de fluidos asegura que el fluido nunca se vuelva demasiado ligero o demasiado espeso. Cuando la concentración es demasiado baja, el resultado a menudo es oxidación, infestación bacteriana y una vida útil deficiente de la herramienta. Cuando la concentración del fluido es demasiado alta, la mezcla a menudo ocasiona irritación de los ojos, nariz y piel, y simplemente es un desperdicio de producto. Los mezcladores mecánicos aseguran la concentración consistente bajo todo tipo de condiciones.

XYBEX ofrece una línea completa de mezcladores de concentrado mecánicos para satisfacer las necesidades de todos los talleres de metalurgia.

Cuando se requiere de un mezclado automático y más exacto, considere ***UNIMIX.***™ UNIMIX es un dosificador de desplazamiento positivo impulsado por agua que surte refrigerante a demanda a la concentración deseada. La tasa de flujo promedio en todas las unidades es 5 GPM. Los rangos de mezclado están disponibles de 1% a 15%. Hay unidades especiales disponibles para fluidos de lavado de piezas de alta alcalinidad. UNIMIX tiene el beneficio de mantener la concentración igual en todo momento, a pesar de las presiones del agua o los niveles variantes de fluidos en los recipientes de suministro.

Master Mix™ es un mezclador Venturi fácil de usar y compacto para combinar agua con concentrados de refrigerante. El uso de chorros de agua a través de la unidad crea un vacío que extrae el concentrado del tambo. Una válvula de agujas permite ajustes infinitos en todo el rango de la mezcla. Disponible en versiones de 3 y 10 GPM con rangos de mezcla ajustables de 2% a 25%.

Cuando se mezclan limpiadores a menudo hay más de un solo producto por mezclar. ¿Qué mejor manera de mezclarlos que con un mezclador de dos productos? ***Skrambler2***™ es un mezclador robusto de doble proporción y grado industrial con dobles dosificadores eductores de espacio de aire de 3.5 GPM hechos para dispensar productos Master STAGES CLEAN. Puede surtir el mismo producto a dos proporciones diferentes o dos productos distintos a proporciones iguales o distintas.

¿Tiene aplicaciones de limpieza difíciles y quiere un mezclado económico? Elija ***The Whammer.***™ El Whammer es un surtidor de espuma de bajo costo, duradero y sencillo para limpiadores de mantenimiento de Master STAGES™ CLEAN. Es especialmente útil para limpiar máquinas herramientas. Puede ver fácilmente dónde se ha rociado el limpiador de máquinas tanto en el interior como el exterior de la máquina.

UNIMIX surte refrigerante a demanda a la concentración deseada.

Master Mix es un mezclador Venturi fácil de usar y económico.

RECICLAJE DE FLUIDOS CON LOS SISTEMAS DE XYBEX

Master Fluid Solutions ha puesto a trabajar todos los aspectos de un buen refrigerante y manejo de fluidos en una sola máquina, el ***Sistema de reciclaje de fluidos de XYBEX®.***

Un sistema XYBEX maximiza el reciclaje de fluidos miscibles en agua y minimiza o elimina la disposición, reduce el uso de concentrado de fluidos y mejora la rentabilidad y productividad de la planta. Los sistemas varían en tamaño desde pequeños a grandes e incluyen un bajo mantenimiento, operación sin supervisión y rápido retorno sobre la inversión. Aumente las utilidades año tras año con un sistema XYBEX.

El Sistema 750 de XYBEX con centrífuga de tazón con discos de alta velocidad estándar y un diseño de tanque apilado es ideal para espacios limitados.

El ***Sistema 600 de XYBEX®*** más pequeño es un sistema de reciclaje de refrigerante de múltiples funciones, modular, pero de bajo costo. La unidad estándar está diseñada para usarse con refrigerantes miscibles en agua y productos limpiadores que rechazan aceites de trampa. El Sistema 600 de XYBEX suministra lo básico para el reciclaje de fluidos, pero ofrece la flexibilidad de satisfacer las necesidades futuras del cliente. Con un práctico diseño de tanque de lado a lado, puede expandirse a medida que crece su negocio simplemente reemplazando el módulo del coalescedor estándar con un módulo de centrífuga.

El ***Sistema 750 de XYBEX®*** incluye aún más funciones. Su diseño de tanque apilado es ideal para el taller que intenta conservar espacio. Con su centrífuga de alta velocidad estándar, este sistema permite un reciclaje completo de cualquier refrigerante metalúrgico de alta calidad. Debido a que el Sistema 750 de XYBEX utiliza una centrífuga real de alta velocidad, solo se necesita una pasada por el sistema para eliminar aceites de trampa, materia particulada e incluso algunas bacterias. La limpieza del fluido a este grado elimina la necesidad de la pasteurización de refrigerante costosa y de alto consumo de energía.

El ***Sistema 1000 de XYBEX®*** ofrece una centrífuga aún más grande para mayores tasas de procesamiento. Su centrífuga estándar de alta velocidad es capaz de procesar hasta 90 galones de fluido por hora. Hay centrífugas con mayores tasas de flujo disponibles. El sistema de múltiples funciones también permite mayor flexibilidad para añadir equipo opcional. El Sistema 1000 de XYBEX es ideal para compañías que desean incluir la entrega de agua pura como una opción con su sistema de una sola plataforma.

Este sistema también puede equiparse fácilmente con un sistema de ósmosis inversa o sistema de desionización.

(continúa, siguiente página)

El Sistema 600 de XYBEX más pequeño es un sistema de reciclaje de refrigeran-te de múltiples funciones, modular y de bajo costo.

EQUIPO PARA RECICLAJE DE FLUIDOS

RECICLAJE DE FLUIDOS CON LOS SISTEMAS DE XYBEX

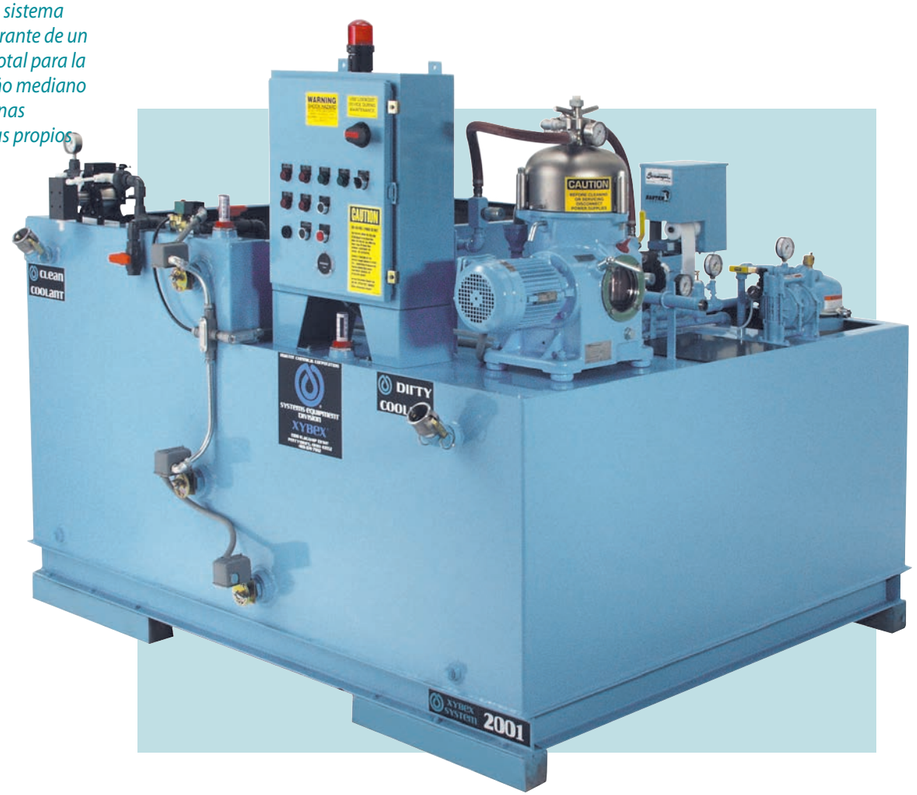
La serie del Sistema 1000 también ofrece un diseño de producto doble opcional, el ***Sistema 1200 de XYBEX®***, que incluye dos tanques limpios y dos tanques sucios para aquellas compañías que corren dos productos (tal como uno para corte y uno para rectificado).

Para lo último en reciclaje de fluidos, el Sistema de XYBEX de pedido estándar más grande que Master Fluid Solutions ofrece es el ***Sistema 2001 de XYBEX®***. Es un sistema de reciclaje completo de un solo producto y capacidad total para la planta de metalurgia de tamaño mediano a grande que opera con máquinas herramientas equipadas con sus propios colectores de refrigerante. El Sistema 2001 de XYBEX está equipado con una centrífuga de alta velocidad, incluye un panel de control más grande, completamente instrumentado y un paquete de prefiltro de centrífuga ergonómico. El Sistema 2001 de XYBEX proporcionará refrigerante de reposición y reciclará una cantidad suficiente de fluido diariamente para apoyar un total de 6,000 o más galones de refrigerante en las máquinas.

¿Tiene una situación donde se requieren mayores tasas de flujo o mayores capacidades de procesamiento? También tenemos disponibles configuraciones a la medida. Solo proporcione sus requisitos y nosotros podemos diseñar a la medida un sistema especialmente para usted.

Todos los sistemas de XYBEX incluyen un tanque sucio y un tanque limpio del tamaño apropiado; una bomba dosificadora automática de refrigerante ***UNIMIX™*** para la reposición de refrigerante y control de concentración, y un ***Separador de aceite SCROUNGER®*** para eliminar aceite de trampa flotante, no emulsionado del tanque sucio. Las opciones incluyen coalescedores y otros dispositivos para la eliminación del aceite de trampa. Los sistemas de XYBEX más grandes incluyen una centrífuga de tazón con discos de líquido a líquido de alta velocidad para purificar el fluido, eliminando el aceite de trampa a menos de 0.5% y sólidos al nivel de 2 a 5 micras.

El Sistema 2001 de XYBEX es un sistema completo de reciclaje de refrigerante de un solo producto y de capacidad total para la planta de metalurgia de tamaño mediano a grande que opera con máquinas herramientas equipadas con sus propios colectores de refrigerante.



ELIMINACIÓN DEL ACEITE DE TRAMPA

El coalescedor ***Master Coalescer II™*** satisface las necesidades de cualquier planta de metalurgia de varias máquinas de tener un separador de aceite de trampa simple, eficaz y de bajo costo que puede cambiarse de máquina en máquina. El Master Coalescer II procesa refrigerantes de máquina herramienta a fin de eliminar aceite de trampa y partículas finas, y proporcionar un refrigerante limpio y reutilizable.

Los paquetes de placas coalescentes oleofílicas que eliminan aceites de manera fácil y eficaz, vienen de forma estándar con una bomba de alimentación de aire o una bomba de alimentación eléctrica de trabajo pesado. La unidad también puede usarse en fluidos de alta temperatura, como los limpiadores. ¡Una sola máquina portátil puede ayudar en la eliminación de aceite de trampa de todo el taller!

El ***Master Coalescer Jr™*** portátil es un coalescedor de alto desempeño en un paquete pequeño. Perfecto para colectores de máquina herramienta de CNC modernos, viene con una bomba de alimentación de aire, paquete de placas coalescentes de alta eficacia y un pequeño recolector del separador flotante que se ajusta a espacios pequeños y colectores superficiales.

El ***Sump Side Coalescer™*** es una unidad coalescente pequeña y barata para usarse a un lado del colector. La tasa de flujo es de 1.5 U.S. GPM (5.6 LPM). Este dispositivo se utiliza en situaciones donde es imposible o difícil proporcionar tiempo de inactividad para que el colector de la máquina deje que los aceites de trampa se eleven de manera natural. La coalescencia en el Sump Side Coalescer se lleva a cabo afuera del colector de la máquina herramienta, permitiendo que el aceite de trampa se eleve de manera natural.

El ***Separador de aceite SCROUNGER®*** incluye una banda oleofílica y un método único de desprender de la banda el aceite separado. El ***SCROUNGER® Jr.*** utiliza la misma banda propensa a tener aceite adherido, pero utiliza una hoja raspadora más compacta para desprender de la banda el aceite separado. Estos artículos de bajo mantenimiento también pueden equiparse con un temporizador para que la unidad funcione únicamente cuando la máquina esté inactiva y el aceite de trampa se haya elevado a la superficie del colector.

El Sump Side Coalescer, una opción económica y silenciosa.

Master Coalescer II: la mejor unidad de coalescencia para usarse con colectores grandes y/o una cantidad grande de máquinas herramientas.

Master Coalescer Jr.: coalescedor de bajo mantenimiento que elimina el aceite de trampa mientras la máquina está en funcionamiento.

Los separadores de aceite en la banda SCROUNGER y SCROUNGER Jr. pueden usarse en espacios muy reducidos.

EQUIPO PARA RECICLAJE DE FLUIDOS

ELIMINACIÓN DEL ACEITE DE TRAMPA

Deshacerse del aceite de trampa debe ser una de las principales prioridades de todos los talleres de metalurgia. El exceso de aceite de trampa provoca humo, niebla e infestación bacteriana del fluido de metalurgia. Además, el aceite de trampa en exceso contribuye a la dermatitis. Puede afectar negativamente el acabado de la superficie, así como el control de tolerancia dimensional. Afortunadamente, eliminar el aceite de trampa es fácil.

Los sistemas de separadores de aceite de trampa a gran escala XYBEX utilizan un sistema de centrífuga de tazón con discos de alta velocidad, confiables y resistentes. Estos sistemas normalmente se instalan en una posición estacionaria y se les lleva un refrigerante o limpiador para el reciclaje. En dichos casos, son parte de nuestros ***Sistemas de reciclaje de XYBEX*** (páginas 2-3). También hay unidades portátiles disponibles.

Los sistemas de centrífuga de gran escala purifican los fluidos y eliminan el aceite de trampa de los sistemas centrales grandes. La centrífuga extrae el fluido del sistema central en un bucle lateral, purifica el fluido, elimina el aceite de trampa y regresa un fluido limpio al sistema.

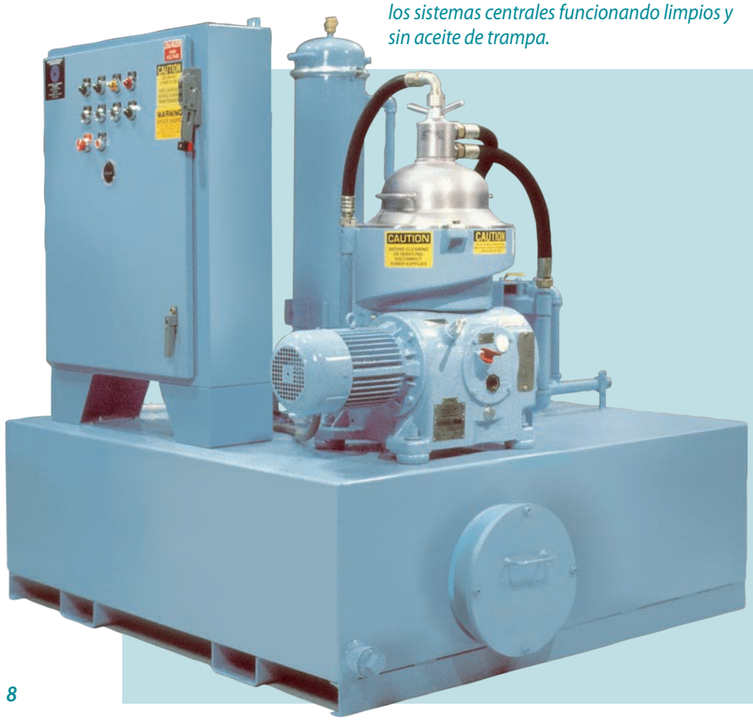
Las centrífugas de tazón con discos de alta velocidad están disponibles ya sea con un diseño de tazón de paredes sólidas (que se limpia manualmente) o un diseño de tazón de dos piezas (se limpia automáticamente, extrae el lodo automáticamente). El diseño autodeslodante es preferible para situaciones con alto contenido de sólidos y en un equipo del sistema central.

Las centrífugas de alta velocidad purifican el fluido, eliminando el aceite de trampa a menos de 0.5% y sólidos a un nivel de 2 a 5 micras.

El ***Tramp Oil Terminator™*** compacto y portátil se utiliza en talleres más pequeños que requieren más que solo una eliminación de aceite libre. Algunos de los aceites de trampa más fastidiosos son aquellos que se emulsionan en el fluido portador, ya sea a través de adhesión química ligera o corte mecánico. La centrífuga de alta velocidad del Tramp Oil Terminator elimina el aceite de trampa de los refrigerantes miscibles en agua y limpiadores acuosos para proporcionar refrigerantes y limpiadores reutilizables y limpios. Su plataforma móvil significa que el reciclaje de fluidos puede tomarse en el lado del colector para un uso más eficaz del tiempo de actividad de la máquina. Simplemente coloque dos mangueras en el colector de la máquina y arranque la centrífuga para eliminar fácilmente el aceite de trampa al tiempo que la máquina herramienta continúa funcionando.

Las centrífugas de tazón con discos de alta velocidad y limpieza automática mantienen los sistemas centrales funcionando limpios y sin aceite de trampa.

Tramp Oil Terminator: la centrífuga portátil que elimina hasta el aceite de trampa más fastidioso y se mueve fácilmente sobre su plataforma móvil.



FILTRADO Y ELIMINACIÓN DE SÓLIDOS

¡MAXIMICE SUS DÓLARES DE REFRIGERANTE!

Puede reciclar refrigerante prácticamente de manera indefinida en un programa de manejo de fluidos bien gestionado diseñado alrededor de un sistema de reciclaje de fluidos XYBEX de Master Fluid Solutions. Deje que nuestros años de experiencia trabajen para usted. Después de todo, Master Fluid Solutions es la compañía que inventó el reciclaje del refrigerante.

Los sólidos se acumulan en el fondo de los colectores de máquinas individuales y el fondo de sistemas centrales grandes. Tener este metal reactivo en contacto con el refrigerante puede causar muchos problemas. Es importante retirar las virutas y partículas finas de un sistema a fin de lograr un desempeño óptimo del sistema. Las máquinas que hacen esto varían desde simples a sofisticadas.

Dos soluciones económicas para usarse en máquinas individuales son el Drum Top Sump Cleaner y el MCC Reversible LIQUI-VAC.™

El limpiador de colector ***Drum Top Sump Cleaner*** es una unidad de vacío que convierte un tambo existente abierto en la parte superior en un poderoso limpiador de colector de máquinas herramientas. El Drum Top Sump Cleaner también elimina virutas y partículas finas, y es una alternativa económica a un limpiador de colector dedicado.

El ***MCC Reversible LIQUI-VAC™*** es otra solución económica para sus problemas de limpieza del colector. Se conecta fácilmente a un tambo cerrado, pero es suficientemente pequeño para caber en su mano.

Estas dos unidades pequeñas succionan aceites de trampa, aceite usado y refrigerantes de desperdicio rápida y eficazmente.

El Drum Top Sump Cleaner convierte un tambo existente abierto en la parte superior en un poderoso sistema de limpieza de máquinas herramientas.

El Reversible LIQUI-VAC es lo suficientemente grande para trabajos difíciles, pero suficientemente pequeño para caber en su mano.

EQUIPO PARA RECICLAJE DE FLUIDOS

FILTRADO Y ELIMINACIÓN DE SÓLIDOS CON EL LIMPIADOR DE COLECTOR YELLOW BELLIED SUMP SUCKER

Cada planta de metalurgia se enfrenta al problema de cómo limpiar las máquinas a fondo y eficazmente, al tiempo que minimiza el tiempo de inactividad de las máquinas herramientas. Si quiere hacer un buen trabajo, entonces nada funciona mejor que el ***Yellow Bellied Sump Sucker™*** (YBSS). Con capacidades de retención de sólidos de hasta 5.3 pies cúbicos y capacidades de líquido de 1,000 galones, el limpiador de colector YBSS limpiará prácticamente cualquier colector de máquina herramienta rápidamente y por completo.

Durante el proceso de limpieza de la máquina, el YBSS elimina el refrigerante, lodo y virutas del colector, filtra el lodo y las virutas del refrigerante en el forro del filtro integral, luego regresa el refrigerante filtrado al colector. La manga de polipropileno filtra a un nivel nominal de 50 micras. Donde se requiere una filtración más fina, como para el rectificado, una manga de filtro de papel desechable puede insertarse en la cesta de virutas para filtrar partículas de 20 micras.

Después de concluir el proceso de limpieza de la máquina y el fluido filtrado se regresa a la máquina, entonces la cesta de virutas puede retirarse de la torre de virutas para que las virutas y el lodo puedan verterse. La torre de metal perforada y el diseño del fondo de acero sólido son resistentes. La cesta puede retener hasta 800 libras de virutas. Cuando esté listo para vaciarse, debe levantarse con una grúa suspendida u otro dispositivo de levantamiento adecuado y disponer de los sólidos de manera segura en una tolva de virutas. El fondo de la cesta de virutas está equipado con un diseño de trampilla que puede activarse a una distancia segura con la liberación del bloqueo de cable remoto.

Con el YBSS, las máquinas se limpian en menos tiempo del requerido por otros métodos. Mejor aún, las máquinas herramientas no están inactivas por largos periodos de tiempo. ¡Vuelva a poner en funcionamiento a sus máquinas rápidamente con un YBSS!

UNA VARIEDAD DE UNIDADES/ CONFIGURACIONES:

- Compartimento sencillo de 50 a 1,000 gal.
- Compartimento doble de 40/40 a 500/500 galones
- Unidades de remolque en unidad sencilla de hasta 1,000 galones o unidad doble de 500/500 galones
- Unidades montadas en camión en unidad sencilla de hasta 400 galones o unidad doble de 200/200 galones
- Modelos de empuje en unidad sencilla de hasta 275 galones a unidad doble de 100/100

En las plantas grandes se necesitarían las unidades de remolque, montadas en camión o empuje ya que el tamaño del limpiador de colector es determinado por el tamaño y el número de colectores de la máquina herramienta en la planta.

Los limpiadores de colector Yellow Bellied Sump Sucker continúan siendo los caballos de batalla de la industria del refrigerante. *Después de terminar el proceso de limpieza de la máquina, la torre de virutas (como se muestra abajo en el recorte) puede levantarse del YBSS para que las virutas y el lodo puedan verterse desde la trampilla activada de manera remota.*

FILTRADO Y ELIMINACIÓN DE SÓLIDOS CON EL LIMPIADOR DE COLECTOR YELLOW BELLIED SUMP SUCKER

La unidad más pequeña es el ***LI'L Sucker™*** de 50 galones, un tanque de compartimento sencillo, que es una adición excelente a un taller más pequeño con espacio de piso limitado. Las unidades de empuje pequeñas incluyen muchas de las mismas funciones de las unidades más grandes.

Consulte a su distribuidor de Master Fluid Solutions para solicitar ayuda al seleccionar un limpiador de colector para sus operaciones.

Las opciones de energía incluyen un Venturi de aire, monofásico de 120 VAC, eléctrico trifásico de 220/440 VAC e incluso una unidad LP con motor Kohler autónomo.

¡EL YBSS ES RÁPIDO!

En un ejemplo típico, un colector de rectificadora cilíndrica con 120 galones EE.UU. (454 litros) de refrigerante y 700 libras (318 kilogramos) de lodo se limpió por completo, se filtró el refrigerante y se regresa al colector en tan solo diez minutos.

El Yellow Bellied Sump Sucker es ideal para plantas amplias con mucha superficie cuadrada por cubrir.

Todas las funciones de nuestro YBSS estándar están disponibles en unidades de Venturi de aire, prácticamente libres de mantenimiento y fáciles de usar.

El LI'L Sucker es un limpiador de colector eléctrico de 120 voltios y 50 galones que se ajusta a casi cualquier lugar donde el espacio es escaso.

El compromiso de hoy para un futuro más ecológico

Nuestra corporación está comprometida a sustentar nuestros recursos naturales, proteger nuestro medio ambiente y dejar una huella más pequeña en los lugares que todos llamamos nuestro hogar.

Como un fabricante de fluidos y equipo para reciclaje de fluidos, estamos comprometidos a promover la conservación en la manufactura y ayudar a los clientes a maximizar la productividad al tiempo que minimizan los desperdicios.

Solo visite masterchemical.com y haga clic en "Green Policy" (Norma ecologista) para obtener más información sobre nuestro compromiso con la protección del medio ambiente.

Fluidos para corte y rectificado que son líderes en la industria

Master Fluid Solutions ha sido reconocido por más de 60 años por su familia TRIM de fluidos de metalurgia para todo tipo de operaciones de corte y rectificado. Conocido en todo mundo por su desempeño superior, TRIM satisface las exigencias de las industrias especializadas como la automotriz, aeroespacial y fabricantes de piezas médicas.

Para la gama completa de aplicaciones de corte y rectificado para aceites sintéticos, semisintéticos y solubles, los productos TRIM ofrecen una vida útil más larga a las herramientas y colectores, mejores piezas acabadas y mejor rendimiento económico.

Master STAGES: Productos para limpiar, revestir y proteger

Los tratamientos para superficies Master STAGES incluyen limpiadores e inhibidores de corrosión para que sus clientes siempre estén en cumplimiento ecológico, funcionando al máximo rendimiento y obteniendo las mejores utilidades.

¿Tiene problemas de salud y seguridad? ¿Son altos sus gastos de disposición? ¿Necesita prevenir el óxido o eliminar lubricante de las piezas? Cualquiera que sea su problema e inquietud de producción, tenemos un producto de rendimiento comprobado que seguramente lo resolverá. La diferencia de Master STAGES: la solución ideal al precio justo.

Para precios o información adicional sobre unidades especiales o aplicaciones especiales, comuníquese con su distribuidor de Master Fluid Solutions.

Master Fluid SOLUTIONS®

www.masterfluidsolutions.com

Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso en beneficio de mejoras a productos.

©2017, 2019 Master Fluid Solutions. Master Fluid Solutions®, TRIM®, XYBEX® y SCROUNGER® son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions; Master STAGES,™ Li'L Sucker,™ UNIMIX,™ MCC Reversible LIQUI-VAC,™ Master Mix,™ Yellow Bellied Sump Sucker,™ y The Whammer™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.

2019-02-21