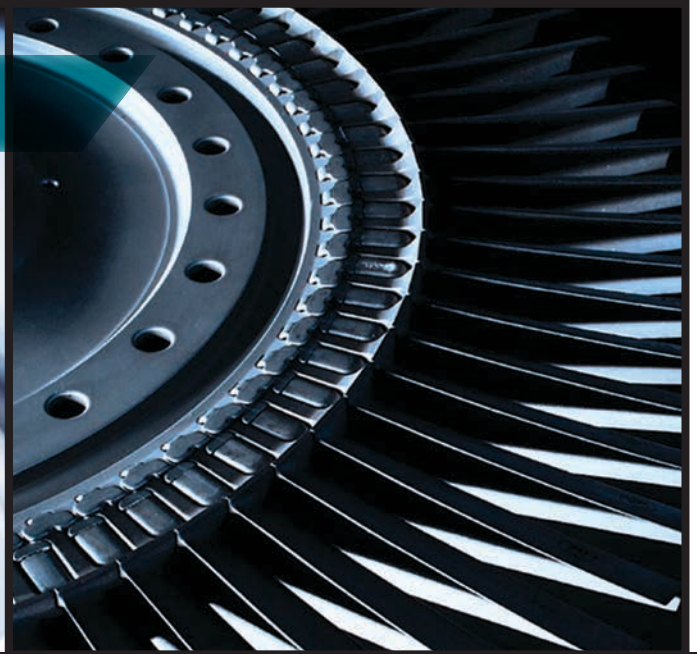




# Master Fluid

SOLUTIONS™

*Schneidöle der Marke TRIM®*



## *Eine Innovation in Sachen Öl*

Als Experte auf dem Gebiet der Metallbearbeitung setzt sich Master Fluid Solutions engagiert für Forschung, Entwicklung und Nutzung von hochwertigen Rohmaterialien und Herstellungsmethoden ein.

Zur Verbesserung der Schneid- und Schleifleistung und um die Markterwartungen regelmäßig zu übertreffen, sind in den Schneidölen der Marke TRIM® hervorragende synthetische und halbsynthetische Hydrocrack-Basisöle mit sorgfältig ausgewählten „intelligenten“ Additiven vermischt.





*Die Performance der Schneidöle der Marke TRIM übertrifft die Leistungsfähigkeit ölbasierter Wettbewerbsprodukte aufgrund:*

- > eines stark reduzierten Ölverbrauchs und somit niedrigerer Betriebskosten
- > höherer Flammpunkte und somit eines geringeren Brandrisikos
- > einer schwachen oder gar keiner Nebelbildung bei hohem Druck und somit einer sichereren Arbeitsumgebung
- > des Nichtgebrauchs von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen und somit einer verbesserten Bediener-sicherheit
- > eines sehr schwachen Geruchs und einer hellen Farbe und somit einer höheren Akzeptanz durch die Bediener
- > einer reduzierten Schaumbildung und somit einer besseren Schneid- und Schleifleistung

Ob es um Superfinishing oder Wälzfräsen geht – das innovative Spektrum von chlorfreien Schneidöle der Marke TRIM von Master Fluid Solutions bietet Ihnen immer die beste Option.

## Schneidöle der Marke TRIM®

Produkt	Physikalische Eigenschaften		Chemische Eigenschaften			Leistung					
	Viskosität mm <sup>2</sup> /s @ 40	Farbe	Flammpunkt °C	Hochdruck (EP)	Grundflüssigkeit	Eisenhaltig	Hartmetall	Aluminium	Legierungen	Keramik	Exoten
TRIM® OE105	5,3	Strohgelb	170	EP	Gesättigte Ester	***	***	**	*	***	*
TRIM® OG107	7,7	Blassgelb	164	-	Grundöl Gruppe III Hydrocrack	**	**				
TRIM® OG108	8,6	Farblos	198	-	Grundöl Gruppe III Hydrocrack	***	***	***	**	***	**
TRIM® OE209	9,0	Farblos	200	EP	Gesättigte Ester	***	***	***	**	***	**
TRIM® OG210	9,3	Blassgelb	200	EP	Grundöl Gruppe III Hydrocrack	***	***	**	***	**	**
TRIM® OE310 NS	10,6	Blassgelb	250	EP	Ester	**		***	**		***
TRIM® OE315 NS	15,0	Blassgelb	230	EP	Ester	**		***	***		***
TRIM® OE220 NS	20,0	Strohfarben	230	-	Ester	***					
TRIM® OE322 NS	22,0	Blassgelb	235	EP	Ester	***		***	***		***
TRIM® OG225	25,3	Blassgelb	240	EP	Grundöl Gruppe III Hydrocrack	***	***	**	***		***
TRIM® OE330 NS	30,0	Blassgelb	240	EP	Ester	***		***	***		***
TRIM® OE335	35,0	Strohfarben	300	-	Ester	***		***	***		***

\*\*\* Ausgezeichnet \*\* Gut



Viskosität @ 40°C							Beschreibung
Schleifen	Honen	Bohren	Räumen	Gewindebohren u. -schneiden	Feinzerspannung	Mehrzweck	
***	***	**			***	**	Sehr geringe Nebelbildung; synthetisches, ölbasiertes Produkt zum Honen aller Werkstoffe. Auch für eine sehr diffizile Feinzerspannung geeignet.
							HSS- und Hartmetall-Schleiföl auf der Basis von Hydrocrack-Öl und gesättigtem Ester. Nur in Italien erhältlich.
***	***	***		**	***	***	Schleiföl auf der Basis von Hydrocrack-Öl und gesättigtem Ester; zum Schleifen von HSS-/Hartmetallwerkzeugen und Zahnradern. Sehr schwache Nebelbildung.
***	***	***		**	***	***	Sehr geringe Nebelbildung; synthetisches, ölbasiertes Produkt zum Zerspanen/Schleifen aller Werkstoffe. Gut geeignet für Spanbrecheranwendungen mit sehr hohem Druck.
***	**	***		**	***	***	Schleiföl auf der Basis von Hydrocrack-Öl, gesättigtem Ester und EP-Additiven; für das Schleifen von Zahnradern sowie für andere Formschleifanwendungen..
**	***	**	*	***	***	***	Esterbasierte Flüssigkeit mit hoher Schmierfähigkeit zum Zerspanen aller Werkstoffe. Für die Schwerzerspannung geeignet, bei denen eine niedrige Viskosität ebenfalls von Vorteil ist.
**	**	***	*	***	***	***	Esterbasiertes Produkt mit hoher Schmierfähigkeit zum Zerspanen aller Werkstoffe. Besonders geeignet für die Schwerzerspannung, z. B. Tieflochbohren und Räumen.
							Esterbasiertes Produkt mit hoher Schmierfähigkeit für das allgemeine Zerspanen von Stahl, Aluminium und Buntmetallen.
**		***	*	***	**	***	Esterbasiertes Produkt mit hoher Schmierfähigkeit zum Zerspanen aller Werkstoffe. Bewährtes Produkt für das Zerspanen von hochfesten Werkstoffen, Gussmetallen und Zahnradern.
**	**	**	**	**	**	***	Ölbasierte Hydrocrack-Hochleistungsflüssigkeit der Grundöl Gruppe III, die speziell zum Nutenschleifen von HSS-Werkzeugen formuliert wurde.
**	***	***	***	**	*	***	Esterbasiertes Öl mit EP-Additiven und sehr hoher Schmierfähigkeit für die anspruchsvollsten Schneidanwendungen. Nachgewiesene Leistungsfähigkeit bei Räum-, Verzahnungs- und Honanwendungen.
**	**	**	**	**		***	Esterbasiertes Produkt mit sehr hoher Schmierfähigkeit; besonders geeignet für sehr anspruchsvolle Anwendungen wie Verzahnen und Wälzfräsen. Auch für die Umformung geeignet.

\* Geeignet

## Schneidöle der Marke TRIM® für mehr Leistung

Egal ob es in Ihrem Präzisionsbetrieb ums Verzahnen, Wälzfräsen, Tieflochbohren, Schleichgang- und Formschleifen, Honen, Räumen, Gewindewalzen, Automattendrehen oder Superfinishing geht – es gibt ein TRIM-Schneidöl, das für die jeweilige Anwendung genau das Richtige ist.





### *Produktion erreicht mit TRIM OG 108 neue Höhen*

Sie sind an einer verbesserten Leistung und niedrigeren Kosten interessiert? Für die Metallbearbeitungsexperten von Master Fluid Solutions ist das kein Problem. Nach einer sorgfältigen Analyse der Maschinen, Betriebsverfahren und wichtigsten Anliegen des Moskauer Maschinenbaugiganten MMPP Salut Emphiel, empfahl Master Fluid Solutions den Umstieg auf TRIM OG 108.

Das stark raffinierte, auf Hydrocrack-Öl basierende OG 108 war die ideale Wahl für das Stahl- und Hartmetallschleifen von Luftfahrt-Triebwerkskomponenten und der zugehörigen Hartmetallwerkzeuge durch MMPP Salut.

„TRIM OG 108 zeichnet sich durch eine niedrige Viskosität und ausgezeichnete Reinigungskraft aus, damit die Schleifscheiben des Kunden sauber bleiben“, erklärte ein Vertreter von Master Fluid Solutions. „Diese Eigenschaft in Verbindung mit der hervorragenden Werkstückkühlung garantiert eine minimale thermische Beeinflussung während des Schleifprozesses.“

Mit TRIM OG 108 konnte Folgendes erreicht werden:

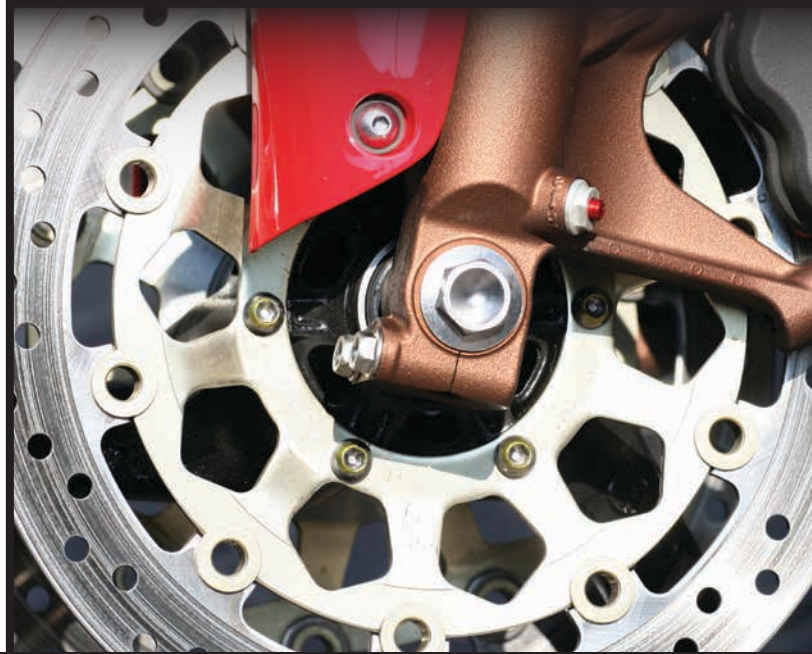
- > geringere Nebelbildung
- > reduzierte Kosten
- > kleinerer Flüssigkeitsverbrauch
- > reduzierte Maschinenwartung
- > verringerter Teileverschleiß
- > optimierte Teilequalität

Insgesamt ermöglichte die Verwendung von TRIM OG 108 MMPP Salut eine Reduzierung seiner Gesamtproduktionskosten um über 50 %.

## Kontaktinfo

Wir werden eine Ihren besonderen Gegebenheiten und Anforderungen angepasste Detailanalyse erstellen und Ihnen zeigen, wie viel Zeit, Material und Kosten Sie mit dem optimalen Kühlschmierstoff für Ihren Betrieb sparen und gleichzeitig Ihre Qualität verbessern können.

Preise und zusätzliche Informationen erhalten Sie von Ihrer Master Fluid Solutions-Vertretung.



[www.masterfluidsolutions.com/de/de/](http://www.masterfluidsolutions.com/de/de/)

