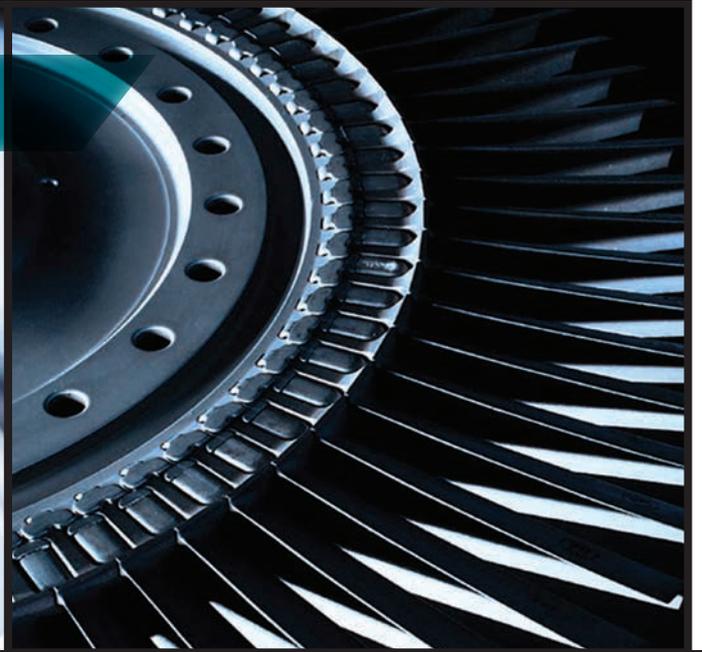




Master Fluid

SOLUTIONS™

Huiles entières TRIM®

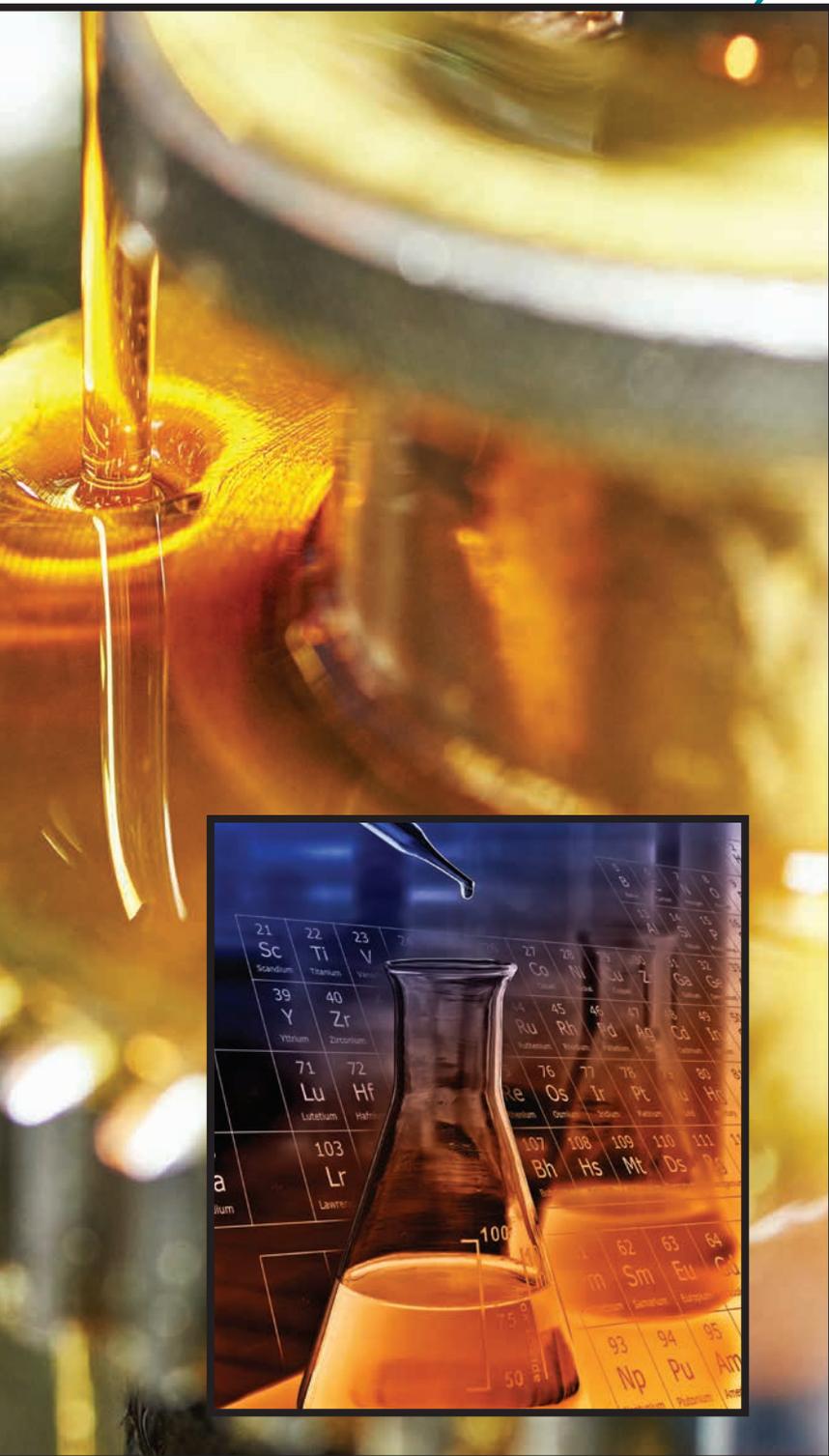


Une innovation dans l'huile

Spécialiste du domaine de la coupe et de la rectification des métaux, Master Fluid Solutions attache une grande importance à la recherche et au développement, ainsi qu'à l'utilisation de matières premières et méthodes de production supérieures.

Les huiles entières TRIM® associent des huiles de base synthétiques, semi-synthétiques et hydrocraquées de haute qualité à des additifs « intelligents » soigneusement sélectionnés pour améliorer les résultats de coupe et de rectification et assurer que nos produits dépassent toujours les attentes du marché.





Les huiles entières TRIM surpassent les produits à base d'huiles minérales pour les raisons suivantes :

- > consommation d'huile grandement réduite – coûts d'exploitation moindres
- > points d'éclair plus élevés – moins de risque d'incendie
- > très peu ou pas de brouillard même aux fortes pressions – environnement de travail plus sûr
- > sans composés aromatiques polycycliques – plus grande sécurité des opérateurs
- > très faible odeur et couleur claire – meilleure acceptation par les opérateurs
- > moins de moussage – meilleurs résultats de coupe et de rectification

Que ce soit pour la superfinition ou le taillage d'engrenages, la gamme innovante d'huiles entières TRIM sans chlore de Master Fluid Solutions vous offre les meilleurs choix sur le marché.

Huiles entières TRIM®

Produit	Propriétés physiques		Propriétés chimiques			Efficacité					
	Viscosité mm ² /s à 40 °C	Couleur	Point d'éclair °C	Extrême pression	Huile de base	Ferreux	Carbure	Aluminium	Alliages	Céramiques	Exotiques
TRIM® OE105	5,3	Jaune paille	170	EP	Esters saturés	***	***	**	*	***	*
TRIM® OG107	7,7	Jaune paille clair	164	-	Minérale hydrocraquée Gr. III	**	**				
TRIM® OG108	8,6	Incolore	198	-	Minérale hydrocraquée Gr. III	***	***	***	**	***	**
TRIM® OE209	9,0	Transparente	200	EP	Esters saturés	***	***	***	**	***	**
TRIM® OG210	9,3	Jaune paille clair	200	EP	Minérale hydrocraquée Gr. III	***	***	**	***	**	**
TRIM® OE310 NS	10,6	Jaune paille clair	250	EP	Ester	**		***	**		***
TRIM® OE315 NS	15,0	Jaune paille clair	230	EP	Ester	**		***	***		***
TRIM® OE220 NS	20,0	Jaune paille	230	-	Ester	***					
TRIM® OE322 NS	22,0	Jaune paille clair	235	EP	Ester	***		***	***		***
TRIM® OG225	25,3	Jaune paille clair	240	EP	Minérale hydrocraquée Gr. III	***	***	**	***		***
TRIM® OE330 NS	30,0	Jaune paille clair	240	EP	Ester	***		***	***		***
TRIM® OE335	35,0	Jaune paille	300	-	Ester	***		***	***		***

*** Excellent **



Utilisations							Description
Rectification	Affûtage	Perçage	Brochage	Taraudage et filetage	Usinage de précision	Usage général	
***	***	**			***	**	Produit à base d'huile synthétique de très bas niveau de brouillard pour l'affûtage de tous matériaux. Convient également à l'usinage de très haute précision.
							Huile de rectification d'outils en HSS et carbure à base d'huile hydrocraquée et d'ester saturé. Proposée en Italie seulement.
***	***	***		**	***	***	Huile de rectification à base d'huile hydrocraquée et d'ester saturé ; pour la rectification d'outils en HSS/carbure et d'engrenages. Très bas niveau de brouillard.
***	***	***		**	***	***	Produit à base d'huile synthétique de très bas niveau de brouillard pour l'usinage et la rectification de tous matériaux. Convient bien aux brise-copeaux à très haute pression.
***	**	***		**	***	***	Huile de rectification à base d'huile hydrocraquée, d'ester saturé et d'additifs EP ; pour la rectification dure d'engrenages et autres opérations de rectification.
**	***	**	*	***	***	***	Fluide à base d'ester de haut pouvoir lubrifiant pour l'usinage de tous matériaux. Convient aux procédés d'usinage lourd où une faible viscosité est également souhaitable.
**	**	***	*	***	***	***	Produit à base d'ester de haut pouvoir lubrifiant pour l'usinage de tous matériaux. Spécialement adapté aux procédés d'usinage lourd, tels que le perçage profond et le brochage.
							Produit à base d'ester de haut pouvoir lubrifiant pour l'usinage général de l'acier, de l'aluminium et des métaux jaunes.
**		***	*	***	**	***	Produit à base d'ester de haut pouvoir lubrifiant pour l'usinage de tous matériaux. Produit éprouvé pour l'usinage de matériaux de haute résistance et de métaux coulés et pour le taillage d'engrenages.
**	**	**	**	**	**	***	Liquide haute performance à base d'huile minérale hydrocraquée de Groupe III, formulé spécialement pour le goujuration d'outils en HSS.
**	***	***	***	**	*	***	Huile à base d'esters de très haut pouvoir lubrifiant et à additifs EP pour les procédés de coupe les plus lourds. Résultats éprouvés dans le brochage, le taillage d'engrenages et l'affûtage.
**	**	**	**	**		***	Produit à base d'ester de très haut pouvoir lubrifiant spécialement adapté aux procédés très difficiles tels que le taillage d'engrenages par couteau ou fraise-mère. Également pour le formage de métal sans enlèvement de matière.

Bon * Approprié

Résultats supérieurs avec les huiles entières TRIM®

Quelles que soient vos activités de précision, taillage d'engrenages par couteau ou fraise-mère, perçage profond, brochage, rectification de forme ou à passes profondes, affûtage, filetage par roulage, décolletage, super finition, autre opérations d'usinage fin ou procédés de coupe très lourds, il y a une huile entière TRIM parfaitement adaptée à vos besoins.





La production s'envole avec TRIM OG 108

Vous souhaitez de meilleurs résultats et des coûts moindres ? Aucun problème si vous travaillez avec les spécialistes de l'usinage Master Fluid Solutions. Après analyse minutieuse des machines, des procédés d'exploitation et des préoccupations du géant de la fabrication MMPP (Moscow Machine-building Production Plant) Salut, Master Fluid Solutions a préconisé l'adoption de TRIM OG 108.

Un produit à base d'huile minérale hydrocraquée fortement raffinée, OG 108 était le choix idéal pour les activités de rectification de pièces moteur en acier et en carbure pour l'aérospatiale et de l'outillage en carbure associé de MMPP Salut.

« L'huile de faible viscosité TRIM OG 108 offre une excellente détergence pour maintenir la propreté des fraises du client, explique un représentant de Master Fluid Solutions. Associé à un excellent refroidissement de l'ouvrage, cela minimise la surchauffe tout au long du processus de rectification. »

TRIM OG 108 a produit les résultats suivants :

- > moins de brouillard
- > coûts réduits
- > consommation de fluide réduite
- > moins d'entretien des machines
- > moins de rebuts
- > qualité des pièces optimisée

Globalement, l'utilisation de TRIM OG 108 a permis à MMPP Salut d'économiser plus de 50 % sur son coût total de production.

Contactez-nous

Laissez-nous créer une analyse personnalisée détaillée s'appuyant sur des cas concrets et démontrer notre capacité à offrir à votre entreprise des économies de temps, de matières et de coût en plus d'une meilleure qualité, grâce un fluide de coupe supérieur parfaitement adapté à votre production.

Pour les tarifs ou de plus amples renseignements, adressez-vous à votre représentant Master Fluid Solutions.



www.masterfluidsolutions.com/fr/fr/

