

A TRADITION OF EXCELLENCE. A HISTORY OF INNOVATION.

# TRIM<sup>®</sup> C270

HIGH-PERFORMANCE SYNTHETIC



www.masterfluidsolutions.com

©2017 Master Fluid Solutions. TRIM<sup>®</sup> and MicroSol<sup>®</sup> are United States trademarks of Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. May 19, 2017



TRIM<sup>®</sup> C270をご使用になれば最高のパフォーマンスで正確な精度の仕上がりを達成できるでしょう。

C270 は全ての高性能工作加工機械に適応できる最上の切削・研削油として位置づけられます。お使いいただければ製品の類のない長寿命、加工パーツのバラつきのなさ、安定性、そして大幅な生産性の向上を実際にご確認できることでしょう。我々のシンセティック切削・研削油であるC270をご使用いただき、お客様がご投資なされた工作機械の成果を最大限に得るための一助にしてくださいませ。

## C270をご選択ください。

- ▶ 驚異的な製品長寿命と不純オイルの拒絶力。
- ▶ 工作機械を保護するソフトな被膜フィルム。
- ▶ 持ち出しがとて最少なく、コスト削減に即つながります。
- ▶ 使用可能な素材の多様性：鋳鉄、スチール、銅合金、各種プラスチック、そしてその他複合財
- ▶ 塩素あるいは硫黄をベースにした極圧添加剤を使用しておりません。
- ▶ 実質的に全ての鉄素材に対する強力な防錆力。
- ▶ 泡立ちとミストが極端に少ない。
- ▶ 初期注入段階のケミカル臭は強くなく1-2日で消えます。

## C270は次のような用途に適します。

- ▶ 研削ならびフォーム研削
- ▶ 特にクリーンさを要求される高速切削

ある日本の巨大製造業メーカーは2次元表面研削加工があり、研削油の極端に短い寿命、製品パーツの錆、べとついた膜の付着、バクテリア、悪臭など様々な問題をかかえていた。Master Fluid Solutionsの担当がその使用済みサンプルをチェックしC270を試していただくことを提案。テストの実施に至った。

その結果、寿命は3倍以上になり、泡立ちやミストも激減、特に際立って機械がクリーンになった。錆、バクテリア、や悪臭問題なども解消された。C270により生産性ははたって改善され、機械停止時間も短縮、C270の高い、コスト面での有効性が確認されることになった。

**Master Fluid Solutions**<sup>™</sup>  
—Cutting Edge Metalworking Solutions—<sup>™</sup>