

A TRADITION OF EXCELLENCE. A HISTORY OF INNOVATION.

# TRIM<sup>®</sup> MICROSOL<sup>®</sup> 585XT

NONCHLORINATED SEMISYNTHETIC



www.masterfluidsolutions.com

©2017 Master Fluid Solutions. TRIM<sup>®</sup> and MicroSol<sup>®</sup> are United States trademarks of Master Chemical Corporation. Via Master Fluid Solutions. May 19, 2017



高い性能で優れたパフォーマンス  
と利益を一挙に実現 TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>®</sup> 585XT.

このsemisynthetic水溶性切削油、MicroSol 585XT  
をご使用になれば、貴社の高性能工作機械を  
さらに最大効率化して稼働させるでしょう。  
一方、切削油の寿命は歴然と伸び、機械の静止  
時間の短縮、そしてコスト削減を大いに達成  
できるでしょう。また、航空宇宙産業の大手の  
承認も多く受けており、この分野における高度  
の技術を要する合金難削材の切削、研削に対応  
できています。

MicroSol 585XTを選択してください

- ＞ 切削油の寿命が伸び、時間と消耗品の相当な節約を実現。
- ＞ 泡立ちはごく少なく、持ち出しが激減。
- ＞ 非常に安定している製品であり、メンテも容易。
- ＞ 多種金属、多種加工の多才な用途に対応できる。
- ＞ 優れた潤滑性を有し、抜群の仕上がり度を達成。
- ＞ 鉄、非鉄材質に対する際立った防食・防錆力。
- ＞ 硝酸塩、トリアジン、フェノール、硫黄を含んだ極圧添加剤を含まず。
- ＞ 水性のクリーナーで容易に取り除ける。
- ＞ リサイクル可能。通常の機器で廃棄処理ができる

MicroSol 585XTは次のような用途に  
適しています。

- ＞ スチール、ステンレス、銅、チタン、  
アルミ合金、各種プラスチック、複合材の加工。
- ＞ 極圧で、泡立ちを低く抑える必要のある加工。

米国の航空タービン翼のメーカーはアルミ、  
チタン、そして各種合金のフライス加工、  
旋盤加工を行っている。他社の切削油を使用  
した際の問題は、汚染した悪臭、持ち出しの多さ、  
加工工作機械のシール類の損傷、残留汚物の発生、  
スモッキング、そして継ぎ足量が異常に高いこと  
であった。そして会社は、遂にMicroSol 585XT  
に変えたのだ。

現在その会社はかなり長い切削油の寿命、悪臭問題  
の解消、シール問題の解決、スモーク問題の解決、  
少ない持ち出しなどを享受している。

MicroSol 585XT の使用により、この企業の多大な  
経費削減が達成されたのだ

Master Fluid Solutions<sup>™</sup>  
—Cutting Edge Metalworking Solutions—<sup>™</sup>