

GLOBAL LEADERS IN METALWORKING SOLUTIONS.

TRIM[®] MICROSOL[®] 690XT

HIGH-LUBRICITY, LOW-FOAM, PREMIUM SEMISYNTHETIC



www.masterfluidsolutions.com

©2017 Master Fluid Solutions. TRIM[®] and MicroSol[®] are United States trademarks of Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. May 19, 2017



最高の潤滑性で切削工具寿命
を最大限伸ばし、最長の切削油
寿命、最高の性能を達成

TRIM MicroSol 690XT

MicroSol 690XTに切り替えた企業は驚くべき結果を体験しています。最も難加工材である航空産業用合金でさえ、切削工具寿命が劇的に伸び、発泡の問題も解決しました。プレミアム品質の MicroSol 690XT をご使用になったお客様は、時間と物の大幅な節約を経験しています。

MicroSol 690XT の特長：

- ▶ MicroSol 製品の持つ最高の潤滑性により工具が長持ち、優れた仕上がりに
- ▶ 抜群の消泡効果、持ち出しが少ない
- ▶ 切削油の寿命を劇的に伸ばし、時間と物を大幅に節約
- ▶ 多様な金属、多様な加工に対応
- ▶ 鉄・非鉄金属に対し優れた腐食防止効果
- ▶ 塩素フリーです。また硝酸塩・トリアジン・フェノール・硫化極圧添加剤を含まず
- ▶ タンクに発生するバクテリア・ファンガスを殺傷する薬品使用の必要性なし
- ▶ ホウ素・ハロゲンを含みず

MicroSol 690XTは特にこんな 場合にご使用ください：

- ▶ 鉄、ステンレス、銅、チタン、アルミ合金、ほとんどのプラスチックとその合成物が材質の場合
- ▶ 高圧、低発泡性を要する加工

オレゴン州にある製作所 *Hy-Speed Machining* では航空産業向けにチタンとインコネルの部品を製作しています。競争力を高める手段として *MicroSol 690XT* を試してみました。テストの結果はすばらしく、製作所全体で *MicroSol 690XT* に切り替えることになりました。

CNCプログラマー、*Mike Mills, Jr* 氏は次のように話しています。「*MicroSol 690XT* を使用してから、表面フーテージ (SF)、速度率、チップ荷重、工具の寿命が改善した。

以前の切削油を使っていたころに比べ、工具の寿命は実に6倍にも延びた。年間では何十万ドルもの節約になるだろう。信じられないことだ。」

Master Fluid Solutions[™]
—Cutting Edge Metalworking Solutions—[™]