Master Fluid SOLUTIONS™

Aceites puros TRIM®

Metalworking Fluids TRIM Master Fluid Solutions™

Master Fluid SOLUTIONS™

Innovación en aceites

Master Fluid Solutions es una empresa experta en el campo de corte y rectificado de metales, comprometida con la investigación, el desarrollo y el uso de materias primas y métodos de producción de la más alta calidad.

Los aceites puros de TRIM® mezclan bases hidrofisuradas sintéticas y semisintéticas con aditivos selectos “inteligentes” que mejoran las prestaciones en corte y rectificado además de garantizar productos que superan las expectativas del mercado.

Metalworking Fluids TRIM Master Fluid Solutions™

Los aceites puros de TRIM mejoran las prestaciones de los productos con base de aceite mineral porque:

> reducen enormemente el consumo de aceite – coste operativo inferior
> el punto de inflamación es más alto – menor riesgo de incendios
> la nebulización es mínima o inexistente incluso a presiones altas – entorno de trabajo más seguro
> no incluyen componentes aromáticos policíclicos – mayor seguridad para el operario
> el olor es mínimo y el color es claro – favorece su aceptación por el operario
> menos espuma – prestaciones superiores en corte y rectificado

Para superacabados o para tallado de engranajes: la innovadora línea de aceites puros sin cloro de Master Fluid Solutions TRIM ofrece las mejores prestaciones en su categoría.

Master Fluid SOLUTIONS™

Aceites puros TRIM®

Producto	Propiedades físicas		Propiedades químicas			Prestaciones					
	Viscosidad mm2/s a 40 °C	Color	Punto de inflamación °C	Presión extrema	Base	Ferrosos	Carburo	Aluminio	Aleaciones	Cerámica	Exóticos
TRIM® OE105	5,3	Amarillo paja	170	EP	Ésteres saturados	***	***	**	*	***	*
TRIM® OG107	7,7	Paja pálido	164	–	Hidrofisurado mineral grupo III	**	**				
TRIM® OG108	8,6	Incoloro	198	–	Hidrofisurado mineral grupo III	***	***	***	**	***	**
TRIM® OE209	9,0	Blanco agua	200	EP	Ésteres saturados	***	***	***	**	***	**
TRIM® OG210	9,3	Paja pálido	200	EP	Hidrofisurado mineral grupo III	***	***	**	***	**	**
TRIM® OE310 NS	10,6	Paja pálido	250	EP	Ésteres	**		***	**		***
TRIM® OE315 NS	15,0	Paja pálido	230	EP	Ésteres	**		***	***		***
TRIM® OE220 NS	20,0	Paja	230	-	Ésteres	***					
TRIM® OE322 NS	22,0	Paja pálido	235	EP	Ésteres	***		***	***		***
TRIM® OG225	25,3	Paja pálido	240	EP	Hidrofisurado mineral grupo III	***	***	**	***		***
TRIM® OE330 NS	30,0	Paja pálido	240	EP	Ésteres	***		***	***		***
TRIM® OE335	35,0	Paja	300	–	Ésteres	***		***	***		***

*** Excelente ** Bueno

Metalworking Fluids TRIM Master Fluid Solutions™

Aplicaciones							
Rectificado	*Afilado*	*Barrenado*	*Brochado*	*Aterrajado y roscado*	*Maquinado fino*	*Uso general*	Descripción
***	***	**			***	**	Producto de nebulización muy baja con base de aceite sintético, para afilar todo tipo de materiales. También adecuado para maquinado muy fino.
							Aceite de rectificado de herramientas de HSS y carburo con base de aceite hidrofisurado y ésteres saturados. Disponible solo en Italia.
***	***	***		**	***	***	Aceite de rectificado con base de aceite hidrofisurado y ésteres saturados: para rectificar herramientas de HSS y carburo y para rectificado de engranajes. Nebulización muy baja.
***	***	***		**	***	***	Producto de nebulización muy baja con base de aceite sintético, para maquinar/ rectificar todo tipo de materiales. Muy adecuado para aplicaciones de cortavirutas a presión muy alta.
***	**	***		**	***	***	Aceite de rectificado con base de aceite hidrofisurado, ésteres saturados y aditivos EP: para rectificado duro de engranajes y otras aplicaciones de rectificado de formas.
**	***	**	*	***	***	***	Líquido de alta lubricidad con base de ésteres para maquinado de todo tipo de materiales. Adecuado para procesos de maquinado muy exigentes donde la viscosidad ligera represente una ventaja.
**	**	***	*	***	***	***	Producto de alta lubricidad con base de ésteres para maquinado de todo tipo de materiales. Especialmente adecuado para procesos de maquinado muy exigentes, como barrenado profundo y brochado.
							Producto de alta lubricidad con base de ésteres para maquinado general de acero, aluminio y metales amarillos.
**		***	*	***	**	***	Producto de alta lubricidad con base de ésteres para maquinado de todo tipo de materiales. Producto contrastado para maquinar materiales muy fuertes, metales fundidos y engranajes.
**	**	**	**	**	**	***	Líquido de altas prestaciones con base de aceite hidrofisurado de grupo mineral III, especializado para rectificado de ranuras en herramientas de HSS.
**	***	***	***	**	*	***	Aceite con base de ésteres de altísima lubricidad con contenido EP para las aplicaciones de corte más exigentes. Prestaciones contrastadas en aplicaciones de brochado, corte de engranajes y afilado.
**	**	**	**	**		***	Producto con base de ésteres de altísima lubricidad especialmente indicado para aplicaciones muy exigentes como tallado y corte de engranajes. También para formación de metal sin cortes.

* Adecuado

Master Fluid SOLUTIONS™

Los aceites puros de TRIM® ofrecen prestaciones superiores

Si realiza operaciones de precisión de corte de engranajes, tallado, barrenado profundo, brochado, rectificado plano de profundidad y de formas, afilado, laminación de roscas, maquinado de tornillos, superacabados, otras operaciones de altísima precisión o aplicaciones de corte de la máxima exigencia; tenemos justo el aceite puro de TRIM que necesita para cada trabajo.

Metalworking Fluids TRIM Master Fluid Solutions™

La producción se dispara con TRIM OG 108

¿Busca mejorar las prestaciones y reducir costes? La solución es trabajar con los expertos en metalurgia de Master Fluid Solutions. Tras analizar minuciosamente las máquinas, los procesos operativos y los problemas del gigante de la manufacturación MMPP (Moscow Machine-building Production Plant) de Salut, Master Fluid Solutions recomendó cambiar al producto TRIM OG 108.

El OG 108 con base de aceite hidrofisurado y alto refinado se consideró la opción idónea para las operaciones de rectificado de componentes de acero y carburo en motores aeroespaciales y para la fabricación de las herramientas asociadas de carburo de MMPP Salut.

"La baja viscosidad del TRIM OG 108 ofrece una capacidad detergente excelente para mantener limpios los discos de rectificado del cliente", explica el representante de Master Fluid Solutions. "Esto, junto con la excelente capacidad de enfriamiento de las piezas, garantiza una quemadura mínima durante el proceso de rectificado".

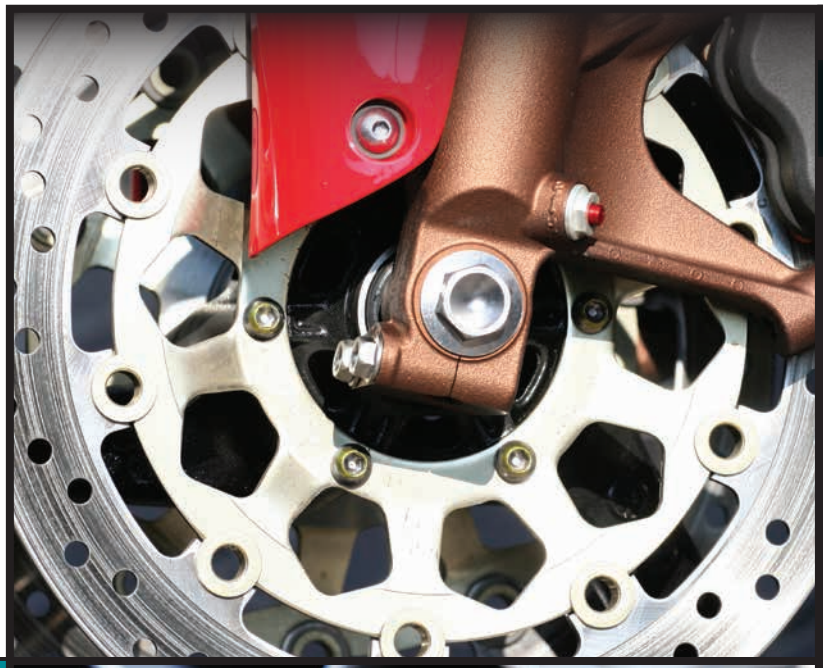
Resultados del TRIM OG 108:

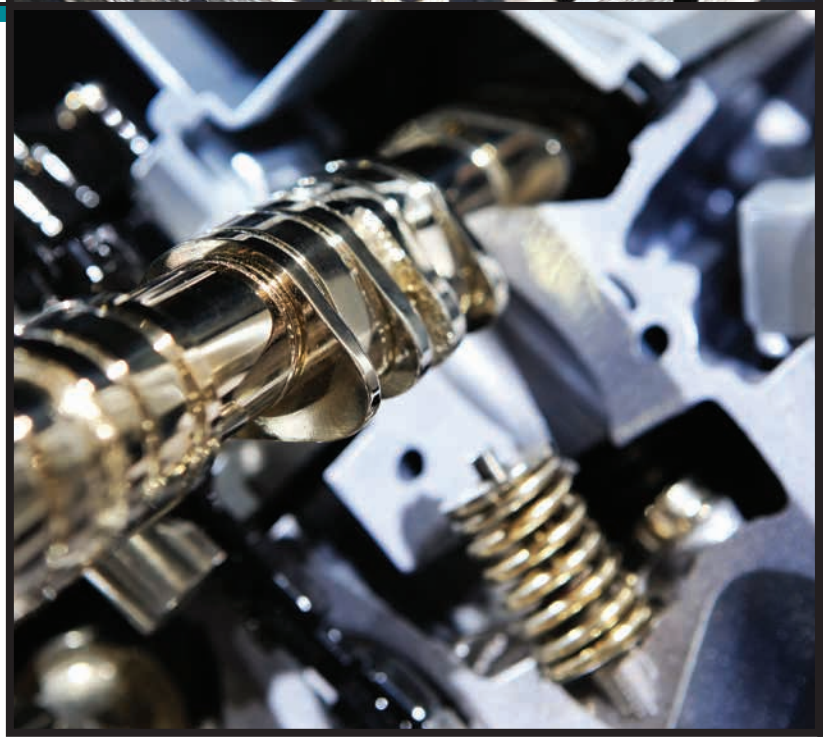
- > menos nebulización
- > reducción de costes
- > menor consumo de líquidos
- > reducción del mantenimiento de la máquina
- > menos desperdicio de piezas
- > optimización de la calidad de las piezas

En total, el uso de TRIM OG 108 ahorró a MMPP Salut más del 50 % de sus costes totales de producción.

Estamos a su servicio

Queremos crear un análisis detallado, basado en datos reales y a medida de sus necesidades, para demostrarle cuánto podemos ayudarle a ahorrar en sus operaciones en tiempo, materiales y costes, al tiempo que mejoraría la calidad, simplemente utilizando el refrigerante prémium idóneo para su producción.





Si necesita información de precios u otra información, le invitamos a que se ponga en contacto con su representante de Master Fluid Solutions.

Master Fluid SOLUTIONS®

www.masterfluidsolutions.com/es/es/

©2018-2019 Master Fluid Solutions. TRIM® y MicroSol® son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial de Master Fluid Solutions.

2019-10-08