净化
反渗透净化设备，过滤大部分盐、氯、硫酸根离子。

配液
紧凑型混配器，自由控制配液浓度。

检测
手持折光仪，快速检测液槽浓度。

除油
外挂式撇油带，高效去除液槽浮油。

再生
移动式和固定式加工液再生设备，有效去除杂油和杂质，延长切削液寿命。

换液
储液式移动小车，固液分离，高压冲洗。

降废
低温蒸馏设备，大幅减少废液量。

“

有效的液体管理对于发挥金属加工液的最佳性能至关重要。

Master XYBEX®为您提供了一个完整的加工液管理解决方案，囊括了净化、配液、检测、除油、再生、换液、降废等多种功能。能够监测液槽中金属加工液的浓度，维持液槽酸碱度的稳定，减少液槽中杂油和固体杂质，最大限度的延长金属加工液的寿命，提高换液效率，降低废液处理量。是助力客户提升安全环保水平，提高生产效率，降低综合成本的整体解决方案。

Master Fluid SOLUTIONS®

www.masterfluidsolutions.com

马思特液体解决方案

联系我们

我们将为您提供更低综合成本的解决方案。
助力您在实现成本节约的同时，完成更高效的生产。

©2017, 2018, 2019, 2020, 2021 Master Fluid Solutions 版权所有。XYBEX® 是 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions 的注册商标。
2023/6/30

Master Fluid SOLUTIONS®

金属加工液管理
解决方案

反渗透净化设备

净化水质，降低加工液破乳和工件腐蚀风险。

混配器

维持加工液补加量和液槽浓度的稳定。

折光仪

实时准确的检测加工液浓度，掌握加工液的状态。

带式撇油器

安装简便持续运转，有效去除液槽表面浮油。

移动式加工液再生系统

高效离心机分离污油，大幅延长加工液的寿命，在线维护不停机。

固定式加工液再生系统

高效离心机分离污油，大幅延长加工液的寿命，可以同时应对超过200台机床的液槽维护。

维护管理小车

高速风机，可吸可冲，干湿分离，极大提升换液效率。

热泵低温蒸发设备

大幅减少废液量的产生，降低废液处理成本，减少水资源浪费。